

Общество с ограниченной ответственностью «Вульф стел»
(поставщик)

Общество с ограниченной ответственностью «КОНСТРАКТОР РУС»
(завод-изготовитель)

ОКП 52 6236

**СТЕЛЛАЖ СБОРНО-РАЗБОРНЫЙ
СТАЛЬНОЙ ПОДДОННЫЙ ФРОНТАЛЬНЫЙ**

ТИП Р90

Паспорт

_____ обозначение документа



Паспорт оформил:
Менеджер по управлению проектами

Расчет проекта (стеллажа)	Инженер-конструктор	Дата печати:
	Дата редакции формы: 09.01.2023	Страница 1 из 13
Поставщик: ООО «Вульф Стел»	Юр./факт. адрес: 198216, Санкт-Петербург, Ленинский проспект, д.140, литер И, помещение 1-Н, офис 403.	Телефон/факс (812) 468-68-67 www.wolfstell.ru

1. ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ

1.1. Перед эксплуатацией необходимо внимательно ознакомиться с эксплуатационной документацией на изделие. В комплект эксплуатационной документации

входит паспорт на стеллаж, инструкция по сборке и установке, инструкция по эксплуатации.

2. ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

2.1. Назначение

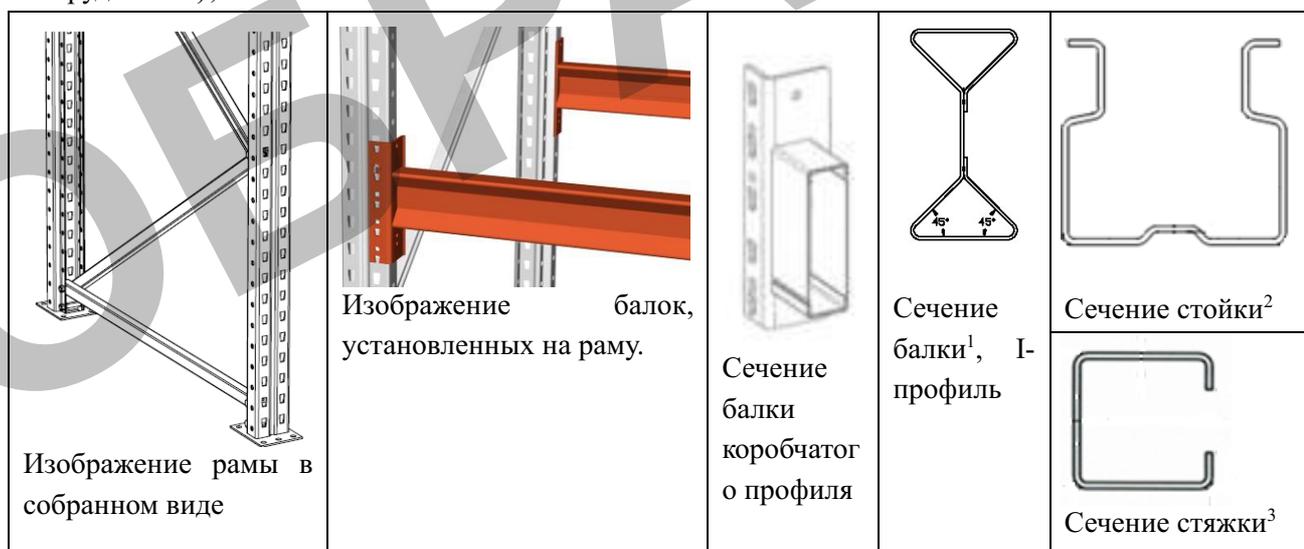
2.1.1. Стеллаж сборно-разборный стальной поддонный фронтальный (далее стеллаж/стеллажное оборудование) предназначен для складирования грузов в производственной таре или штучных на поддонах типов EUR и FIN;

2.1.2. Не является стеллажом специального назначения, стеллажом, несущим нагрузки от зданий и штабелирующих устройств, а также стеллажом, применяемым для работы в сейсмических районах, агрессивных и взрывоопасных средах;

2.1.3. Стеллаж можно эксплуатировать в районах умеренного (У) климата, категория размещения 3 согласно ГОСТ 15150. Стеллаж предназначен для эксплуатации в сухих помещениях (относительная влажность воздуха не превышает 60%), температурные условия возведения и эксплуатации стеллажа: $20^{\circ}\text{C} \div +35^{\circ}\text{C}$.

2.2. Основные характеристики элементов

2.2.1. Стеллаж представляет собой сборно-разборную конструкцию и состоит из отдельных деталей – стальных профилей (стоек, балок, стяжек), крепежных деталей и комплектующих (защитного оборудования);



2.2.2. Детали стеллажа изготовлены из сталей марок:

S350GD – горячеоцинкованная тонколистовая конструкционная сталь (стойки),

S220GD – горячеоцинкованная тонколистовая конструкционная сталь (стяжки),

¹ На поверхности каждой балки имеется заводской ярлык с указанием размеров, условное обозначение : XXX YY ZZZZ, где XXX соответствует высоте профиля, мм, YY – толщине металла, мм, ZZZZ – ширине секции, для которой предназначена балка, мм. Наименование изделий в документации завода-изготовителя соответствует этому же принципу.

² На поверхности каждой стойки выбит ее типоразмер: первая группа цифр соответствует типу стойки (90/100/120), вторая – толщине металла, мм, без десятичного разделителя. Принцип наименования стоек в документации завода-изготовителя: Тип стойки/толщина материала, длина изделия (Пример: Стойка 90/19 2500мм).

³ Стяжка, т.е. горизонтальный/диагональный металлический профиль. Пример условного обозначения в документации завода-изготовителя: P90/1050/800, где P90 соответствует типу стойки; 1050 – глубине рамы, мм; 800 – шагу установки стяжки, мм (последняя величина неприменима для горизонтальных профилей). Толщина материала стяжек – 1,5 мм.



S355, S355MC – горячекатаная конструкционная сталь (балки),
поставляемых по EN 10346 и EN 10025, EN 10149-2
соответственно.

Допускается применение сталей других марок с физико - механическими показателями не ниже перечисленных марок.

2.2.3. Балки и защитные элементы стеллажа покрыты порошковой (эпоксидно -)полиэфирной краской, нанесенной электростатическим методом с последующей полимеризацией покрытия в туннельной камере.

2.3. Допускаемые нагрузки, параметры размещения груза в секциях, параметры и характеристики стеллажа в собранном виде

2.3.1. Характеристики поддонов и грузов

Хранение груза на поддонах (1200*800 мм или 1200*1000 мм). Максимальный вес паллеты с грузом (кг), сторона загрузки паллеты – согласно Приложению №1.

2.3.2. Параметры собранного и установленного стеллажа и допускаемые нагрузки

План расстановки, параметры секций стеллажа в собранном виде, уровни установки балок, распределение нагрузки на ячейках секции, предельно допускаемые нагрузки на ячейки (пара балок) и секции стеллажа согласно Приложению №1.

ВНИМАНИЕ:

Допускаемые нагрузки действительны при условии равномерно распределенной нагрузки на ячейку (на пару балок)!

Превышение допускаемых нагрузок запрещено!

3. КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект поставки входят:

№ п/п	Артикул	Товар, услуга	Количество	Ед.
1				шт
2				шт
3				шт
4				шт
5				шт
6				шт
7				шт
8				шт
9				шт
10				шт
11				шт
12				шт
13				шт



14				шт
15				шт
16				шт
17				шт
18				шт
19				шт
20				шт
21				шт
22				шт
23				шт
24				шт
25				шт
26				шт
27				шт
28				шт
29				шт
30				шт
31				шт
32				шт
33				шт
34				шт
35				шт
36				шт
37				шт
38				шт
39				шт
40				шт
41				шт
42				шт
43				шт
44				шт
45				шт

а также:

- настоящий паспорт,
 - инструкция по сборке, установке
- инструкция по эксплуатации завода-изготовителя.

4. УКАЗАНИЯ ПО ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ И ХРАНЕНИЮ

Погрузку, транспортирование, выгрузку и хранение стеллажей следует производить, соблюдая меры, исключающие возможность их повреждения, а также обеспечивающие сохранность покрытия стеллажей.

Перевозить стеллажи следует в крытых транспортных средствах; хранить в сухих, защищенных от атмосферной влаги местах. В случае обнаружения влаги детали и сборочные единицы стеллажа следует высушить и сложить так, чтобы между поверхностями изделий свободно циркулировал воздух.

Не допускается выгрузка стеллажей сбрасыванием, а также перемещение их волочением.

При хранении и транспортировании детали и сборочные единицы стеллажей не должны испытывать воздействия нагрузок, приводящих к остаточным деформациям.

5. УКАЗАНИЯ ПО СБОРКЕ, УСТАНОВКЕ И ЭКСПЛУАТАЦИИ, ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

При погрузочно-разгрузочных работах должны соблюдаться требования безопасности по ГОСТ 12.3.009. Стеллажи должны быть установлены на ровной горизонтальной площадке с твердым покрытием, предпочтительно бетонным. Допустимый уклон поверхности с учетом неплоскостности не более 2 мм на длине 1000 мм, допустимые локальные углубления в зоне установки стоек – до 2-х мм. Допускается использование регулировочных пластин под опорные пластины для стоек.

Стеллажи на месте эксплуатации должны быть установлены в соответствии с настоящим паспортом, инструкцией завода-изготовителя по сборке и установке с соблюдением требований ГОСТ Р 55525.

Завод-изготовитель(поставщик) не несет ответственность за безопасность эксплуатации стеллажей в случае несоответствия состояния полов требованиям СП 29.13330.2011. «Свод правил. Полы. Актуализированная редакция СНиП 2.03.13 -88» и другим установленным требованиям. Для обеспечения бесперебойной работы стеллажей полы должны соответствовать СП 29.13330.2011. «Свод правил. Полы. Актуализированная редакция СНиП 2.03.13-88», а также установленным требованиям к проектированию полов (N 384-ФЗ "Технический регламент о безопасности зданий и сооружений", соответствующим сводам правил (для полов в складских зданиях - СП 56.13330)); и установленным требованиям к строительно-монтажным работам по изготовлению полов и приемке их в эксплуатацию (СНиП 3.04.01).

Эксплуатацию стеллажей надлежит проводить в соответствии с настоящим паспортом, инструкцией по эксплуатации завода-изготовителя и ГОСТ Р 55525.

Применение стеллажей должно осуществляться в соответствии с проектной документацией (техническим заданием).

С целью обеспечения безопасной эксплуатации стеллажи подвергаются периодическим техническим освидетельствованиям в соответствии с рекомендациями, изложенными в инструкции по эксплуатации завода-изготовителя и ГОСТ Р 55525. Обнаруженные при осмотре поврежденные(дефектные) детали стеллажа подлежат замене на новые. Результаты проведенных технических освидетельствований стеллажей оформляют отчетом (см. п. 10 настоящего паспорта), ведут журнал учета технических освидетельствований стеллажей.

Отчеты и журнал могут быть затребованы заводом -изготовителем(поставщиком) с целью проверки выполнения установленных правил эксплуатации стеллажей. Отказ в предоставлении таких документов либо их непредставление будут рассматриваться как невыполнение установленных правил и условий эксплуатации стеллажей.

ЗАПРЕЩАЕТСЯ ЭКСПЛУАТАЦИЯ ⁴ СТЕЛЛАЖЕЙ:

- при неправильном монтаже;
- до перехода покупателю (пользователю) права собственности на стеллажи и подписания акта сдачи приемки выполненных работ по сборке и установке стеллажей;
- при неполной комплектности;
- при неравномерной распределенной нагрузке на ячейках стеллажа (ячейка – пара балок);

⁴ В т.ч. загрузка стеллажей нормативным грузом

- с превышением грузоподъемности (допускаемой нагрузки);
- при трещинах в полу, иных повреждениях, осадках пола под опорами стоек рам стеллажа;
- с нарушенной геометрией элементов;
- без предохранительно-запирающего клипса (стопора) или при его повреждении;
- при появлении трещин в сварных швах или в основном материале элементов;
- при ослаблении затяжки резьбовых соединений;
- в случае ремонта элементов стеллажа;
- в случае использования в стеллаже элементов других изготовителей без письменного согласия завода-изготовителя (поставщика);
- при любых изменениях в конструкции стеллажа (в т.ч. изменении высот установки балок) и его элементов без письменного согласия завода-изготовителя (поставщика);
- с поврежденными, неправильно размещенными поддонами, а также поддонами, не предназначенными для использования в данном стеллаже.

ВНИМАНИЕ: Следуйте указаниям инструкции по эксплуатации завода-изготовителя!

6. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ И ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Расчет стеллажа выполнен в соответствии с требованиями стандартов, изданных Европейским комитетом по стандартизации (CEN): EN 15512, EN 15620, EN15629, EN 15635, EN 15878.

Стеллаж сборно-разборный стальной поддонный фронтальный, тип Р90, партия _____ по результатам приемки соответствует ТУ 25.11.23 -001-46949488-2017 завода-изготовителя, ГОСТ Р 55525 и признан годным для использования по назначению (эксплуатации).

Документ, по которому производится(произведена) поставка:

Договор № _____ от " ____ " _____ 20__ г. Спецификация № ____ от " ____ " _____ 20__ г.

Гарантийные условия – 60 месяцев.

Стеллажи сертифицированы в системе сертификации ГОСТ Р и системе добровольной сертификации «ФЦС-стройсертификация».

7. УТИЛИЗАЦИЯ Пришедшие в негодность детали (элементы) стеллажей следует передать лицензированной организации по приему и переработке лома черных металлов.

8. ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ⁵

⁵ Лист регистрации изменений заполняют в случае изменения расположения стеллажей, перемещения стеллажей на новое место, изменения параметров стеллажей по письменному согласованию с заводом-изготовителем(поставщиком). При этом должны быть соблюдены требования Инструкции по сборке и установке завода-изготовителя и ГОСТ Р 55525.

Эксплуатирующая организация может самостоятельно пополнять паспорт дополнительными листами согласно данной форме при необходимости.

ОБРАЗЕЦ